

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 431718/24/ТУС**

Заказчик <b>BROWIN SP. Z O.O. SP.K.</b> ПРИНЦИПАЛЬНА129/141 93 -373 ЛОДЗЬ	Образец (согласно заявлению Заказчика) Описание образца: Модель емкости из синтетического материала PET RAMAPET N1S код товара: 2004000639 Партия: L068HA	
Дата получения образца	<b>18.07.2024</b>	Состояние образца: без замечаний  Образец, полученный от Заказчика
Дата начала испытаний	<b>26.07.2024</b>	
Дата завершения испытаний	<b>06.08.2024</b>	
Дата создания отчета	<b>06.08.2024</b>	

Тип испытания Метод	Модельная жидкость/с имулятор	Условия контакта	Единица	Резуль тат	Критерий	Определение соответстви я
* Глобальная миграция - модельная жидкость А <sup>1) 2) 3) 4)</sup> PN-EN 1186-1:2005	10% EtOH	10 d/ 40°C	мг/дм <sup>2</sup>	< 0,5 (0,5 ± 0,5) ( < 0,5; < 0,5; < 0,5)	≤ 10	Соответствует
* Глобальная миграция - модельная жидкость В <sup>1) 2) 3) 4)</sup> PN-EN 1186-1:2005	3% AA	10 d/ 40°C	мг/дм <sup>2</sup>	< 0,5 (0,5 ± 0,5) ( < 0,5; < 0,5; < 0,5)	≤ 10	Соответствует
* Глобальная миграция - замещающая жидкость D2i <sup>1) 2) 3) 4)</sup> PN-EN 1186-1:2005	изооктан	2 d/ 20°C	мг/дм <sup>2</sup>	< 0,5 (0,5 ± 0,5) ( < 0,5; < 0,5; < 0,5)	≤ 10	Соответствует
* Глобальная миграция - замещающая жидкость D2e <sup>1) 2) 3) 4)</sup> PN-EN 1186-1:2005	95% EtOH	10 d/ 40°C	мг/дм <sup>2</sup>	< 0,5 (0,5 ± 0,5) ( < 0,5; < 0,5; < 0,5)	≤ 10	Соответствует

- Метод испытания на миграцию: полное погружение.
- Площадь контакта/объем модельной жидкости/симулятора: 1,00 дм<sup>2</sup>/100 мл.
- Постановление Комиссии (ЕС) № 10/2011 от 14 января 2011 года о пластиковых материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, которое представляет собой конкретную меру в значении статьи 5(1) Постановления (ЕС) № 1935/2004 Европейского парламента и Совета от 27 октября 2004 года о материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и отменяющих Директивы 80/590/ЕЕС и 89/109/ЕЕС, с поправками.
- Нижний предел диапазона измерений аккредитованного метода, который также является пределом количественного определения, установленным лабораторией.

**Авторизация:**

ID: 664, Специалист по анализу, Лаборатория исследований непищевых продуктов и упаковки ID: 1418, Специалист по анализу, Лаборатория исследований непищевых продуктов и упаковки

Отчет об исследовании заверен электронной печатью J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. Адрес лаборатории: ул. Хващинська 180, 81-571 Гдыня

Результаты относятся только к полученным образцам. Если не указано иное, приведенная неопределенность измерения является расширенной неопределенностью, рассчитанной для коэффициента охвата k=2 и уровня доверия 95%, и не включает неопределенность выборки. Если определение соответствия было выполнено и не было указано иное J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. применяет принцип простой акцептации в соответствии с рекомендациями ILAC-G8:09/2019. Если в колонке

Если в результате аккредитованного метода указано "<" или ">", это означает, что результат испытания находится на нижней или верхней границе диапазона измерений аккредитованного метода. При этом расширенная неопределенность измерений также относится только к соответствующей нижней или верхней границе этого диапазона. В этом случае лаборатория дает заключение и интерпретацию в графе "подтверждение соответствия", которое основывается на полученном результате испытаний. Данный отчет не может быть частично воспроизведен без письменного согласия J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. Odpowiedzialność J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. ограничивается исключительно данными, содержащимися в ее оригинале. J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. не разрешает использовать символ аккредитации PCA AB 079 своим клиентам, субподрядчикам, внешним поставщикам услуг и другим третьим лицам. Более подробную информацию можно найти в документе PCA - DA-02. На услуги, подтвержденные данным отчетом, распространяются Общие условия предоставления услуг J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o., поданные на сайте www.hamilton.com.pl.

\* Аккредитованное испытание

# Испытание выполнено внешним услугодателем

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 431718/24/ТУС



КОНЕЦ ПРОТОКОЛА